# **METAL VAPOR DISCHARGE LAMP**

Publication number: JP7296780

Publication date: 1995-11-10

Inventor:

MORI KAZUYUKI; KONO YOICHI

**Applicant:** 

**USHIO ELECTRIC INC** 

Classification:

- international:

H01J61/54; H01J61/54; (IPC1-7):

H01J61/54

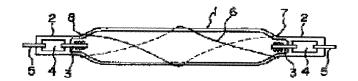
- European:

**Application number:** JP19940111916 19940428 **Priority number(s):** JP19940111916 19940428

Report a data error here

Abstract of JP7296780

PURPOSE: To suppress a rise of restarting voltage by spirally winding a close conductor around a light emitting part to connect one electrode circumference to the other electrode circumference, and mounting the close conductor in such a manner as to be never separated from the light emitting part up to the life end of a lamp. **CONSTITUTION:**A close conductor is firmly wound at least once on the position of one shoulder 7 in the boundary between a light emitting part 1 and a sealing part 2, traveled on the outer surface of the light emitting part so as to form a spiral to the other shoulder 8. firmly wound there at least once, again traveled on the outer surface of the light emitting part so as to have the positional relation symmetric to the



traveling route, returned back to the one shoulder 7, and fixed thereto. A lamp has a rated power consumption of about 3KW, and it is an iron mercury mixed metal vapor discharge lamp having mercury, iron and a halogen sealed in the inner part, or a so-called metal halide lamp. As a rare gas, xenon is sealed. The distance between electrodes is about 250mm, and the outer diameter of the light emitting part is about 16mm. A rated using life of about 1000 hours is required.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-296780

(43)公開日 平成7年(1995)11月10日

(51) Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

H 0 1 J 61/54

В

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平6-111916

(22)出願日

平成6年(1994)4月28日

(71)出願人 000102212

ウシオ電機株式会社

東京都千代田区大手町2丁目6番1号 朝

日東海ビル19階

(72)発明者 森 和之

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ

電機株式会社内

(72)発明者 河野 洋一

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ

電機株式会社内

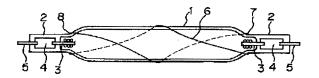
# (54) 【発明の名称】 金属蒸気放電ランプ

### (57)【要約】

(修正有)

【目的】 近接導体に高電圧パルスを印加せずに、再始 動電圧を下げることが出来、ランプの寿命末期までその 効果が維持できる金属蒸気放電ランプを提供する。

【構成】 両端に一対の電極が対向して配置された円柱 状の発光部1と、その両端に伸びる電極封止部2とから なる石英ガラス製の発光管と、この発光部の外表面に接 触して配置された近接導体6とよりなる金属蒸気放電ラ ンプにおいて、前記近接導体は他方の電極付近より発 し、発光部を1回以上周回し、もう一方の電極付近にて 折り返し、その際周回させてきた近接導体と折り返した 近接導体を電極付近の発光管に結び付けることにより固 定し、再び発光管を一回以上周回し前記他方の電極付近 に出発点に戻り、近接導体の発し部分と締めつけること により発光管に固定されている。



1

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 両端に一対の電極が対向して配置された 円柱状の発光部と、その両端に伸びる電極封止部とから なる石英ガラス製の発光管と、この発光部の外表面に接 触して配置された近接導体とよりなる金属蒸気放電ラン プにおいて、

前記近接導体は他方に電極近傍より発し、発光部を1回 以上周回し、もう一方の電極付近にて折り返し、その際 周回させてきた近接導体と折り返した近接導体を電極付 近の発光管に結び付けることにより固定し、再び発光管 10 を一回以上周回し前記他方の電極付近の出発点に戻り、 近接導体の発し部分と締めつけることにより発光管に固 定されていることを特徴とする金属蒸気放電ランプ。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、一般照明用、紫外線硬 化用等に使用される金属蒸気放電ランプに関する。更 に、特定すると、再始動電圧を低くすることのできる金 属蒸気放電ランプに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来、金属蒸気放電ランプにおいて、再 点灯時に再始動電圧を低下させる必要があるよなランプ では、図6に示すように、発光部分1に近接導体6を取 り付け、近接導体6と片側の電流供給リード棒5をワイ ヤー9で接続することによって、近接導体6にも高電圧 パルスを印加し、発光金属のイオン化を促進するような 構造がとられているものがあった。しかし、一部の金属 蒸気放電ランプ、例えば紫外線硬化用の金属蒸気放電ラ ンプにおいては、近年それらのランプハウスは軽薄短小 の方向へ進み、印加する高電圧パルスに対して絶縁距離 30 がとりにくくなってきている。特に、ランプ消灯後に再 点灯させる時には10KVを越える高電圧パルスが必要 となることがあるために、発光部分付近の近接導体6か らランプハウスの金属部分へ高電圧パルスが地絡するよ うな事故がおこることがあり、近接導体6に高電圧パル スを印加する方式が使用できない場合がある。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】そこで本発明は、近接 導体に高電圧パルスを印加せずに、再始動電圧を下げる ことができ、ランプの寿命末期までその効果が維持でき 40 る金属蒸気放電ランプを提供することを目的とする。

#### [0004]

【課題を解決する手段】本発明の金属蒸気放電ランプ は、両端に一対の電極が対向して配置された円柱状の発 光部と、その両端に伸びる電極封止部とからなる石英ガ ラス製の発光管と、この発光部の外表面に接触して配置 された近接導体とよりなる金属蒸気放電ランプにおい て、前記近接導体は他方に電極近傍より発し、発光部を 1回以上周回し、もう一方の電極付近にて折り返し、そ

極付近の発光管に結び付けることにより固定し、再び発 光管を一回以上周回し前記他方の電極付近の出発点に戻 り、近接導体の発し部分と締めつけることにより発光管 に固定されていることを特徴とする。

2

#### [0005]

【作用】近接導体は、一般には導線を利用するが、その 導線は実質的には2本の導線を発光部に取り付けている ことになり、ランプ点灯中は熱によって伸びるが回転し て緩むことがない。したがって、導線は、ランプの発光 部からは離れにくい。また、近接導体そのものが電流供 給リード棒に接続されていないため、この近接導体に高 電圧パルスが印加されることが無いので、発光管及び付 近に電気的な絶縁距離を必要とせず、ランプハウスをコ ンパクトに設計することが可能となる。

#### [0006]

【実施例】図1は、本発明の金属蒸気放電ランプの実施 例の説明図である。図において、1は発光管の発光部、 2は発光管の電極封止部、3は電極、4はモリプデン 箔、5は外部リード部材である。6は近接導体として巻 き付けられた直径 0.5 mmの鉄ニッケル合金線であ る。巻き付け方は、発光部1と封止部2との境界の一方 の「肩7」の所で少なくとも一回しっかり巻き、発光部 の外面をらせんを形成するように走行して、「他方の肩 8」に行き、そこでもしっかり少なくとも一回巻き、再 度、発光部の外面を、前記走行路と対称な位置関係にな るように逆行して前記の「一方の肩7」にもどって固定 されている。上記ランプは、定格消費電力3KW(約4 20V, 8A) であって、内部には、水銀、鉄、ハロゲ ンを封入した鉄水銀混合金属蒸気放電ランプ、いわゆる メタルハライドランプである。希ガスとしてはキセノン を封入している。電極間距離は250mm、発光部分外 径16mmである。定格使用寿命は1000時間以上が 要求されている。

【0007】図2から図5までは、導線の巻き付け方法 を変えて作った比較用実験用のランプの説明図である。 図を見やすくするために、導線を発光部かた浮かして描 いたり、図1を含めて、肩において巻き付けた導線など では省略している。図2では、導線6は、肩6と7で、 一回巻き付けられてはいるが、発光部1では一周して走 行しているだけであって、逆走行はしていない。図3で は、肩の巻き付け固定の他は、導線6は直線走行部分6 dとそれに連結したリング部6a, 6b, 6cからな る。図4では、同様に導線6は、直線走行部6 dのみか らなる。図5では、近接導体を具えていない。

【0008】ここにおいて、図1から図5までに示した ランプについて、図に示すワイヤー9無しで、つまり、 導線6を電気的に浮かして、再始動電圧を調べた。その 比較データを図7に示す。図7のデータは、再始動に必 要な電圧を、ランプ点灯1時間後の場合と100時間後 の際周回させてきた近接導体と折り返した近接導体を電 50 の場合について、消灯後1秒後の再始動に必要な電圧を

3

調べたものである。このデータより、図1、図2に示す 導線の巻き方では、再始動電圧を大幅に下げることが分 る。しかし、図1と図2のランプでは、100時間後に は多小差が生じること、また、両者を1時間点灯5分消 灯の繰り返し点灯を行い、100時間後の導線の状態を 観察すると、ランプ点灯時の発光部の熱により導線がラ ンプの径方向、長手方向に伸びて、さらに螺旋状にねじ られた導線に残った弾性によって、導線は固定された時 点から比べ回転しながらも発光部から離れていくことに なり、大幅に発光部1から離れていくので、再始動電圧 10 低下効果が弱まってくる。しかし、図1に示す本発明で は、導線は実質的には二本の導線を発光部に取り付けて いることになり、点灯中は熱によって伸びるが、図2に 示す導線のように導線が回転して緩むことがなく、導線 の伸びはランプの径方向と長方向に限られるため、図2 に示す取り付け方よりも大幅に緩みにくくなり、その効 果は、その後1000時間後まで維持されることも確認 された。また、本発明は従来の図6に示す場合のよう に、近接導体が電流供給リード棒に接続されていないた め、この近接導体に高電圧パルスが印加されることが無 20 いので、発光部及びその付近について電気的な絶縁距離 を必要とせず、ランプハウスをコンパクトに設計するこ とが可能となる。

## [0009]

【発明の効果】以上の結果から、ランプの寿命末期まで、再始動電圧の上昇の抑制を計るためには、発光部に近接導体を螺旋状に周回させて一方の電極周囲から他方の電極周囲をつなぎ、かつランプの寿命末期まで近接導

体が発光部から離れないように取り付けることである。 これによって、近接導体に高電圧パルスを印加せずに、 寿命末期まで再始動電圧の上昇の抑制された金属蒸気放 電ランプが提供でき、また、コンパクトに設計されたラ ンプハウス内で使用するのに好都合な金属蒸気放電ラン プが提供できる。

4

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の金属蒸気放電ランプの実施例の説明図である。

10 【図2】比較データ採取のためのランプの説明図である。

【図3】比較データ採取のためのランプの説明図であ ス

【図4】比較データ採取のためのランプの説明図であ ろ

【図5】比較データ採取のためのランプの説明図であ る。

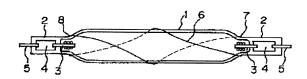
【図 6】 金属蒸気放電ランプの点灯方法の説明図である。

20 【図7】データの説明図である。

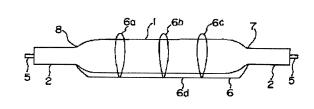
# 【符号の説明】

- 1 発光部
- 2 電極封止部
- 3 電極
- 4 モリプデン箔
- 5 外部リード部材
- 6 導線
- 7,8 肩

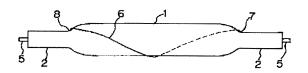
[図1]



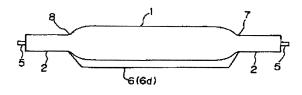
[図3]



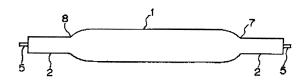
[図2]



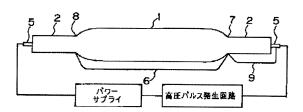
【図4】



【図5】



[図6]



【図7】

取り付け方法		再始動に必要な電圧 ランプ点灯1時間後		再始動に必要な電圧 ランプ点灯100時間後	
Z	1	10	ky	10 k	v
Ø	2	10	kv	13 k	,
Ø	3	13	kv		
Ø	4	15	kV		
图	5	17	kγ		- <b>-</b>